



Au service de la charpente

Depuis le début des années 90, l'entreprise, puis le groupe Martin, s'est consacrée à la fabrication industrielle de charpentes, en traditionnel et en fermettes, avant de s'ouvrir à l'ossature bois, pour devenir une des structures les plus importantes et les plus performantes du secteur bois construction. Visite guidée.

L'histoire de l'entreprise Martin est avant tout une affaire de famille. Le père, Lucien Martin, se destinait au métier de charron. Il fait son apprentissage au lendemain de la guerre mais ne peut que constater que la généralisation du pneu laisse peu d'avenir à la fabrication de roues de charrettes. Qu'à cela ne tienne, il se reconvertit dans la charpente et crée son entreprise en 1961 avec pour objectif de faire de la rénovation tous corps d'état dans le bâtiment. La maçonnerie et le second oeuvre sont sous-traités à des partenaires. Ce choix est le bon : l'activité se déve-

loppe et l'entreprise prend le statut de Sarl en 1968. C'est alors que, ayant découvert la charpente industrielle sur le salon Batimat, Lucien Martin décide de se diversifier sur ce marché qu'il devine porteur. Nouveau succès et début de l'activité industrielle, puisqu'une partie de la production n'est plus mise en oeuvre directement mais vendue à des charpentiers et des constructeurs de maisons individuelles. Devenue Société Anonyme en 1979, la société est la première en France à être agréée Socotec Qualité, dès 1980. Jusqu'à la fin de cette décennie, elle conserve une activité

chantier avant de se consacrer entièrement à la production industrielle de charpentes et d'ossatures bois, à partir des années 90.

[De constructeur de maisons individuelles à charpentier industriel.]

«En restant charpentier et constructeur, nous étions concurrents de nos propres clients. Nous avons choisi d'être des industriels au service du bois dans la construction, une activité que nous connaissons et que nous maîtrisons bien», précise Joël Martin, qui a repris le poste de PDG en 1992. La transformation de l'activité s'est faite sans licenciement. Les équipes de chantier sont passées à l'atelier avec un atout non négligeable : elles connaissaient la mise en oeuvre du produit, ainsi que les besoins et contraintes des clients. Toujours à la pointe de l'innovation, Martin SA est une des premières entreprises de charpente à investir dans une machine numérique de taille, et ce dès 1996. C'est une Baljer & Zembrod, proposée par ce fabricant bien connu pour ses équipements de scierie. Elle est rejointe par une autre avant d'être toutes deux remplacées par deux K2 et une Speed-Cut de chez Hundegger





◀
Ci-contre, une des huit presses à assembler les fermettes, qui représentent 55% de l'activité du groupe.

◀◀
Page de gauche, une des deux K2 qui équipent l'atelier de charpente traditionnelle et, en-dessous, le tout nouveau centre d'assemblage d'ossatures bois Mach V2.

au début des années 2000. C'est le moment où la société d'origine devient une holding qui englobe aujourd'hui cinq activités : Martin CBE pour le bureau d'études, Martin Production CI pour la charpente industrielle, Martin Production Tradi pour la charpente traditionnelle, Martin Production MOB pour les ossatures bois et, enfin, Martin Logistic pour les approvisionnements, le stockage et le transport des bois et charpentes. Depuis 2005, l'entreprise participe aux commissions de révision du DTU 31.3 et elle a été la première à obtenir le marquage CE pour ses charpentes industrielles.

[Le groupe Martin est un acteur majeur de la charpente et de l'ossature bois en France.]

Le 30 avril dernier, l'entreprise Martin a connu un événement important avec la célébration de son cinquantenaire. Une belle réussite, fêtée par tous les salariés et par trois générations de Martin, actifs dans les différentes sociétés. En grandissant, le groupe a su à la fois garder son statut familial et s'élargir à de nouvelles compétences. « Avec le temps et le développement des activités, de nouveaux actionnaires nous ont rejoints. Mais il s'agit de cadres de l'entreprise, qui travaillent à nos côtés. La proximité et l'implication sont de mise, quel que soit le poste occupé. C'est ce qui fait notre force. La direction est collégiale et la réussite, collective, basée sur l'équipe », précise Pascal Martin. Quel que soit le résultat de l'année, aucun dividende n'est versé. Tous les bénéfices sont réinvestis dans l'outil de production et dans la croissance du groupe. Et quelle croissance ! Partie de 6 500 m² il y a vingt ans, l'entreprise occupe maintenant 65 000 m² dont 16 400 m² couverts. Sur le site, sans doute un des plus importants en France, travaillent 120 personnes, dont un tiers à la

gestion et aux études pour deux tiers à la production. Les 33000 m³ de bois transformés en charpentes et ossatures bois génèrent 25 millions d'euros de chiffre d'affaires, répartis sur les différentes activités parmi lesquelles, en plein



KVH®, DUOBALKEN® ET TRIOBALKEN®

Les poutres KVH®, Duobalken® et Triobalken® sont des matériaux de construction haute qualité et économiques destinés aux applications dans la construction moderne en bois.

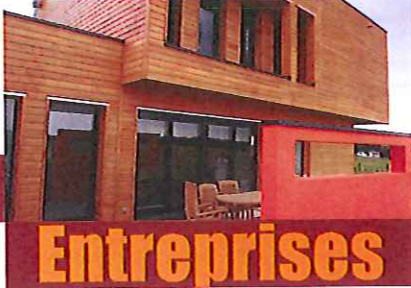
Les poutres KVH®, Duobalken® et Triobalken® conviennent particulièrement bien dans les cas suivants :

- Constructions bois porteuses et raidisseuses, par exemple les montants, chevrons et poutres ainsi que les bois composant les éléments cadres et les panneaux de construction
- Composants assortis d'exigences décoratives pointues, par exemple les poutres en bois, chevrons de toiture et panes devant rester apparentes
- Composants en bois que l'on ne veut doter d'aucune protection chimique préventive.

Informations avancées sur Internet à l'adresse www.kvh.eu et www.bois-de-construction-massif.fr ou auprès du :

Überwachungsgemeinschaft
 Konstruktionsvollholz e.V.
 Elfriede-Stremmel-Straße 69
 D-42369 Wuppertal - GERMANY
 Tél: ++ 49 (0) 202 / 978 35 80
 Fax: ++ 49 (0) 202 / 978 35 79
 E-Mail: info@kvh.eu





Visite du Groupe Martin à Toul

Entreprises



En haut, un exemple de réalisation.

Ci-contre, la remorque Auwaerter actuellement en test. Elle permet de transporter des paniers amovibles qui peuvent être laissés avec leur charge sur chantier ou en atelier. Le groupe Martin utilise 18 remorques et 6 tracteurs

Pascal Martin (à gauche) et Joël Martin (à droite), qui dirigent l'entreprise, conjointement avec un groupe d'actionnaires, tous actifs dans une des sociétés.

essor actuellement, l'ossature bois et le négoce de bois et d'accessoires pour charpentes, un service complémentaire fourni par l'entreprise à ses clients.

[Une recherche constante de nouvelles solutions et d'améliorations.]

Pour arriver à ce résultat, le groupe Martin s'est progressivement doté d'un outil de production très performant, capable de «sortir» près de 22 charpentes complètes par jour, en plus des murs à ossatures bois. En amont de la production, le bureau d'études dispose d'un logiciel maison de dessin de charpentes industrielles. Bâti sur CadKey, il permet de réaliser du sur-mesure dans ce domaine. Le reste de la conception graphique est fait sur Cadwork. Les usinages sont directement transmis aux machines en atelier, qu'il s'agisse des Hundegger ou de la machine de débit des éléments de fermettes et des huit presses à assembler. Par ailleurs, la mise en place d'un système de suivi de gestion et de production de type ERP est en cours. L'atelier est équipé de plusieurs unités de traite-

ment automatisées d'une capacité de 8 camions par jour. Les bois sont systématiquement protégés contre les champignons, les termites et les insectes. En termes de logistique, la production dispose de 18 remorques et de 6 tracteurs qui effectuent dix à douze rotations chaque jour, dans un rayon de 350 km, zone d'activité du groupe. Toujours à la recherche de solutions innovantes, l'entreprise teste le système de paniers amovibles proposé par la société Auwaerter. Il

permet de limiter le nombre de remorques et de diminuer le coût des immatriculations. Pour simplifier sa gestion, le groupe a opté pour la location longue durée pour ses véhicules. Le transporteur gère à la fois les chauffeurs et les camions. «À chacun son métier. Grâce à nos équipes, nous sommes performants dans le nôtre et nous nous entourons de partenaires efficaces. C'est la clé de notre succès», concluent Joël et Pascal Martin. • Eb

